



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ООО «Прогресс»

Россия, 105082, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Басманный, пер.

Переведеновский, д. 13, стр. 18, помещ. 21Н/З, ИНН: 7733398635, ОГРН:

1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

Марта 2025г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ (исследований)

№66427-ПРГ/25 от 13.03.2025

1	Объект	Соединения арматурной стали механические опрессованные (муфты) для стыковки арматуры в железобетонных конструкциях, модель: "LX-ПРЕСС", диаметр арматуры 25 мм
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «ЛОМАКС ГРУПП», Адрес: Россия, 344064, Ростовская область, г.о. г. Ростов-на-Дону, пер. Радиаторный, д. 9А, ком. 15, ИНН: 6165234604, ОГРН: 1226100032510
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ЛОМАКС ГРУПП», Адрес: Россия, 344064, Ростовская область, г.о. г. Ростов-на-Дону, пер. Радиаторный, д. 9А, ком. 15, ИНН: 6165234604, ОГРН: 1226100032510
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 66427 от 06 марта 2025 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	06 марта 2025 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	06 марта 2025 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	06 марта 2025 г. – 13 марта 2025 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ГОСТ 34278-2017 Соединения арматуры механические для железобетонных конструкций. Технические условия 28.99.39-002-70740135-2023, ГОСТ 34227-2017 Соединения арматуры механические для железобетонных конструкций. Методы испытаний, в том числе в части испытаний на малоцикловое нагружение категории S1 и S2
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1.	Диаметр соединяемого арматурного стержня	25	25	Технические условия 28.99.39-002-70740135-2023
2.	Размеры соединительных муфт до опрессовки, мм: длина наружный диаметр внутренний диаметр	150 45 30	150 45 30	Технические условия 28.99.39-002-70740135-2023
3.	Количество обжимов	8	8	Технические условия 28.99.39-002-70740135-2023
4.	Свойства опрессованных соединений арматуры при растяжении	Должны соответствовать требованиям п. 4.3. ГОСТ 34278.	Требование выполнено	Технические условия 28.99.39-002-70740135-2023 ГОСТ 34278
5.	Выносливость опрессованных соединений арматуры	Выносливость опрессованных соединений арматуры категории D должна соответствовать требованиям п. 4.4. ГОСТ 34278	Требование выполнено	Технические условия 28.99.39-002-70740135-2023 ГОСТ 34278
6.	Малоцикловые нагрузки	По требованию потребителя механические соединения S1 и S2 должны выдерживать малоцикловые нагрузки в соответствии с требованиями п. 4.5. ГОСТ 34278	Требование выполнено	Технические условия 28.99.39-002-70740135-2023 ГОСТ 34278
7.	Изготовление	Муфты для опрессованных соединений изготавливаются из стальных бесшовных горячедеформированных труб (по ГОСТ 8731 в части технических требований и ГОСТ 8732 в части сортамента), из круглого горячекатаного проката (по ГОСТ 535 в части технических требований и ГОСТ 2590 в части сортамента) или из холоднодеформированных труб (по ГОСТ 8733 в части технических требований и ГОСТ 8734 в части сортамента). В качестве материала муфт для соединения арматурных стержней диаметром 14-28 мм включительно,	Требование выполнено	Технические условия 28.99.39-002-70740135-2023

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
		используют сталь марки 10, 15 или 20 по ГОСТ 1050 или Ст2 и Ст3 по ГОСТ 380. Для соединения арматурных стержней диаметром 32-40 мм включительно, используют сталь марки 10 по ГОСТ 1050. Решение о выборе стали марки 20 по ГОСТ 1050 для арматурных стержней диаметром 32-40 мм должно быть обосновано результатами испытаний образцов опрессованных соединений арматуры.		
8.	Основные геометрические размеры муфт для опрессованных с промежутками соединений	Должны соответствовать требованиям п.3.1 Технических условий 28.99.39-002-70740135-2023	Требование выполнено	Технические условия 28.99.39-002-70740135-2023

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Соединения арматурной стали механические опрессованные (муфты) для стыковки арматуры в железобетонных конструкциях, модель: "ЛХ-ПРЕСС", диаметр арматуры 25 мм, **выпускаемые** Обществом с ограниченной ответственностью «ЛОМАКС ГРУПП», Адрес: Россия, 344064, Ростовская область, г.о. г. Ростов-на-Дону, пер. Радиаторный, д. 9А, ком. 15, ИНН: 6165234604, ОГРН: 1226100032510, **соответствуют:** ГОСТ 34278-2017 Соединения арматуры механические для железобетонных конструкций. Технические условия 28.99.39-002-70740135-2023, ГОСТ 34227-2017 Соединения арматуры механические для железобетонных конструкций. Методы испытаний, в том числе в части испытаний на малоцикловое нагружение категории S1 и S2.

Исполнитель

 Г. И. Куликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).
Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.

